



ТЕХНОПАРКИ
ЭТАЛОН

ТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПОЛНОГО ЦИКЛА

от разработки до изготовления изделий



Что такое Технопарки Эталон?



Технопарки Эталон — это современные научно-технические центры, ориентированные на разработку и внедрение высококачественных решений для строительной отрасли.

Их инфраструктура включает новейшее оборудование, обеспечивая точность и качество изготовления изделий.



>20 000 м²
производственных
площадей



10 га
открытых
площадок
складирования



До 5 лет
гарантии на монтаж
и пусконаладочные
работы



От 10%
экономия
на стройматериалах
при заказе префаб-
продуктов у нас



От 15%
экономия
на монтажных
работах



20%
производство
на внешний
рынок



150 человек
общее
количество
персонала



Тысячи
видов
производимой
продукции



10 видов
быстровозводимых
зданий



Исследование

В Технопарках Эталон мы фокусируемся на постоянном R&D — создании инновационных продуктов и совершенствовании технологий.

Наши исследования улучшают существующие решения и дают конкурентное преимущество.

1



Разработка

Мы обеспечиваем полный цикл разработки — от проектирования до тестирования.

Профессиональная команда создает продукты, которые соответствуют отраслевым стандартам и специфическим запросам клиентов.

2



Производство

Полный цикл производства с использованием современного оборудования и контроля качества на всех этапах гарантирует точность, надежность и долговечность продукции.

3

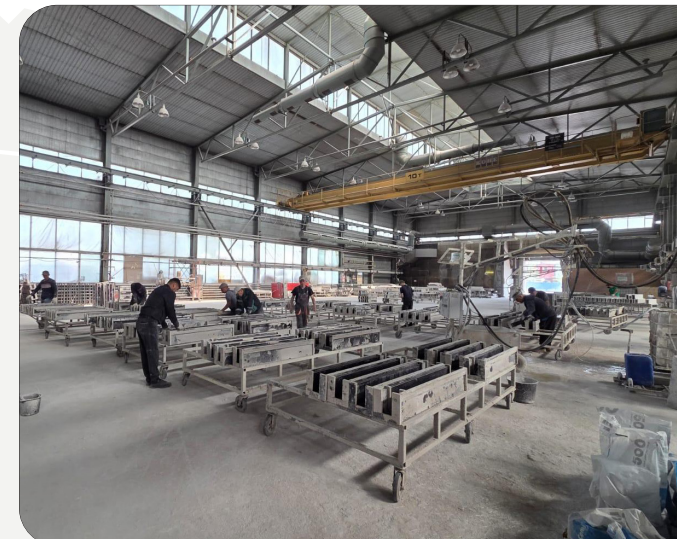
Наши производства



1

Технопарк Горелово

188508, Ленинградская обл.
Ломоносовский МО, Виллозское ГП,
Южная часть промзоны Горелово
тер. ул. Понссе, д.6/3



2

Технопарк Шагал

15432, г. Москва,
наб. Марка Шагала,
д. 11 к.3

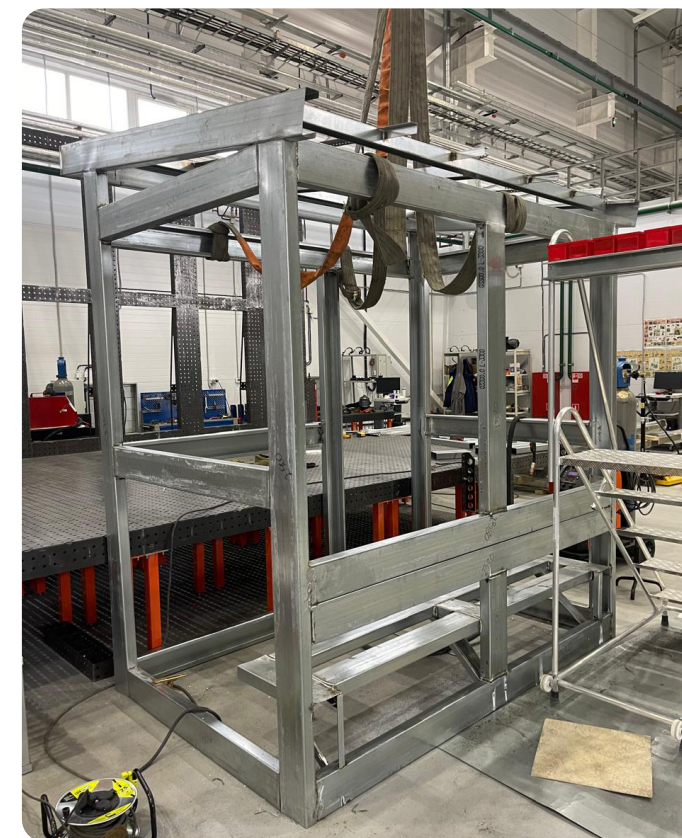


3

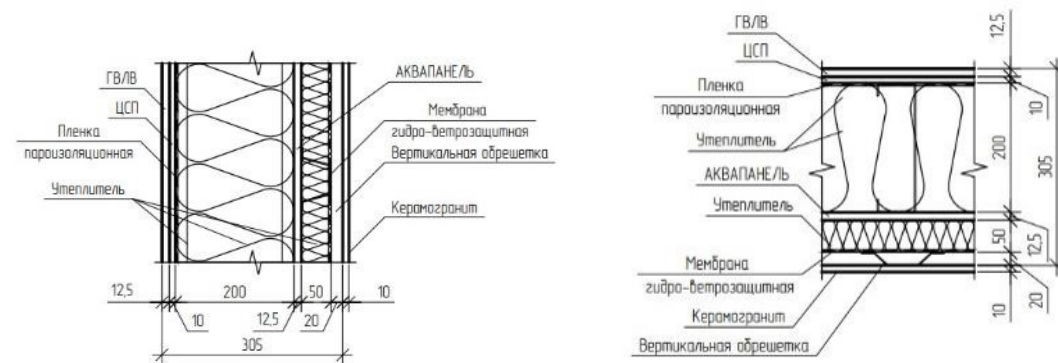
Технопарк Жуковский

140182, Московская обл.,
г. Жуковский, Речной проезд,
д. 16, стр. 2

Изготовление изделий



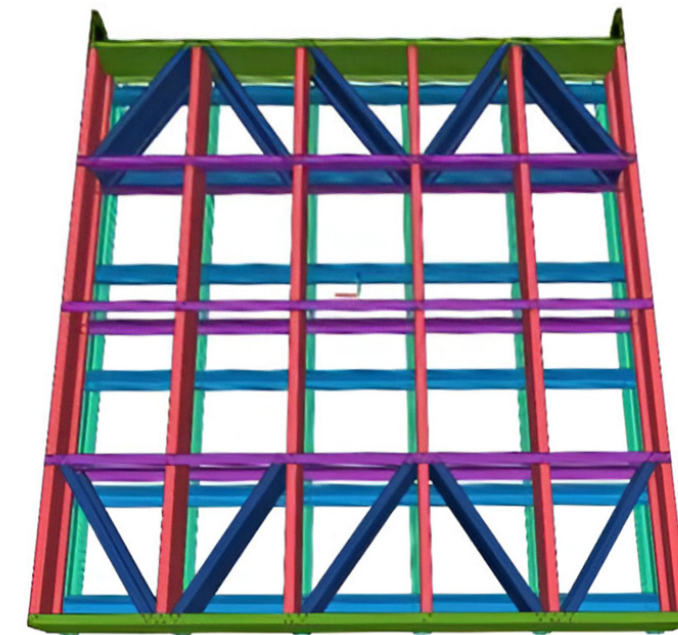
Обшивка



Состав обшивки КОС:

- Аквапанель;
- ЦСП;
- ГВЛБ;
- Пленка пароизоляционная;
- Утеплитель (толщина и количество зависит от климатических условий размещения объекта);
- Мембрана гидро-ветрозащитная;
- Наружный облицовочный слой – керамогранитная плитка или др. (в зависимости от проекта).

Каркас



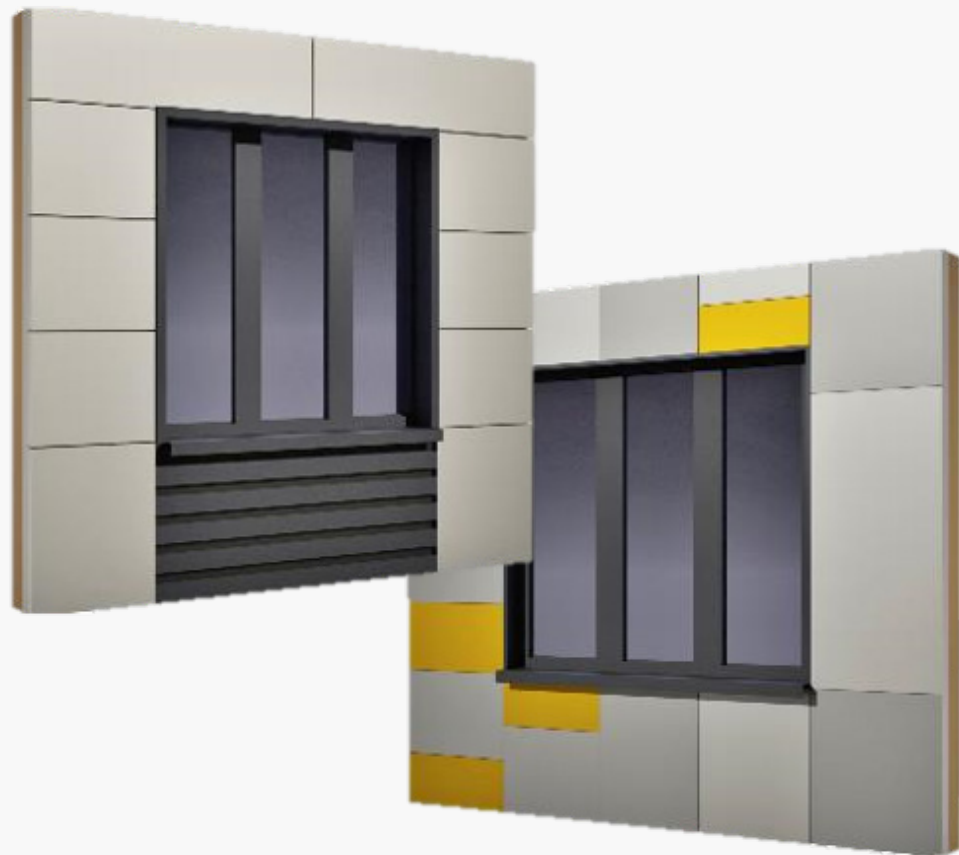
Каркас КОС выполнен по стоечно-балочной конструктивной схеме;

Несущими являются стойки из С-образных перфорированных профилей, объединенных между собой П-образными и L-образными профилями.

Навесные КОС от минимального размера 1650x2850 до максимального размера 4850x2850.

Опорные КОС для балконов от минимального размера 500x2850 до максимального размера 2600x2850.

Каркасно-обшивные стены (КОС)



Применение передовых технологий и методов в производственном процессе для улучшения функциональности продукта и продления его эксплуатационного срока.

Преимущества

1

100% заводской контроль качества (входной, операционный, приемо-сдаточный контроль);

2

Снижение стоимости и уменьшение сроков монтажа

3

Легкая конструкция

4

Подтверждение качества и надежности испытаниями

5

Повышенная энергоэффективность

6

Сокращение сроков за счет снижения затрат времени на монтаж

Каркасно-обшивные стены (КОС)

Виды отделки КОС

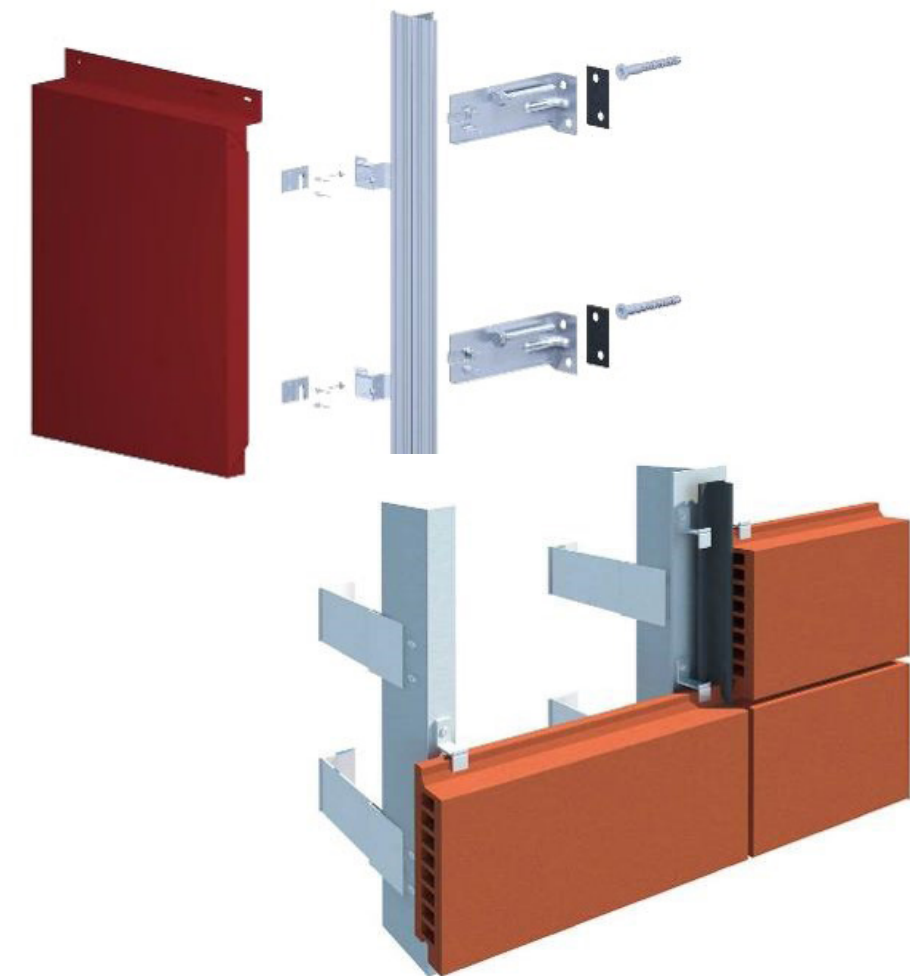


Возможно использование любой навесной фасадной системы:

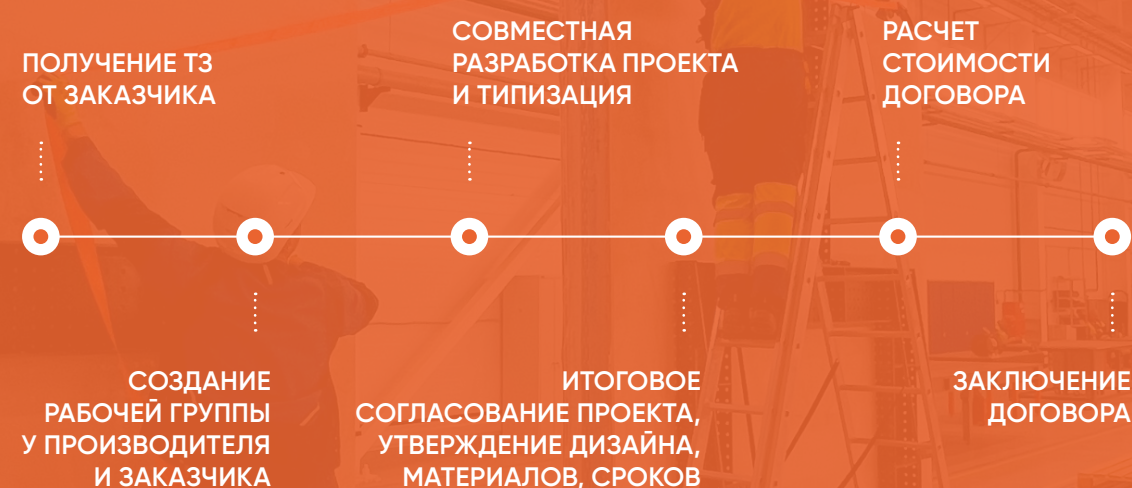
- Алюминиевые композитные панели;
Клинкерная плитка;
- Мокрый фасад;
- Сендвич-панели;
- Керамогранит;
- Металлокассеты (алюминий, сталь, медь);
- Сайдинг;
- Любые другие виды навесных фасадных систем по желанию заказчика.

Металлокассеты

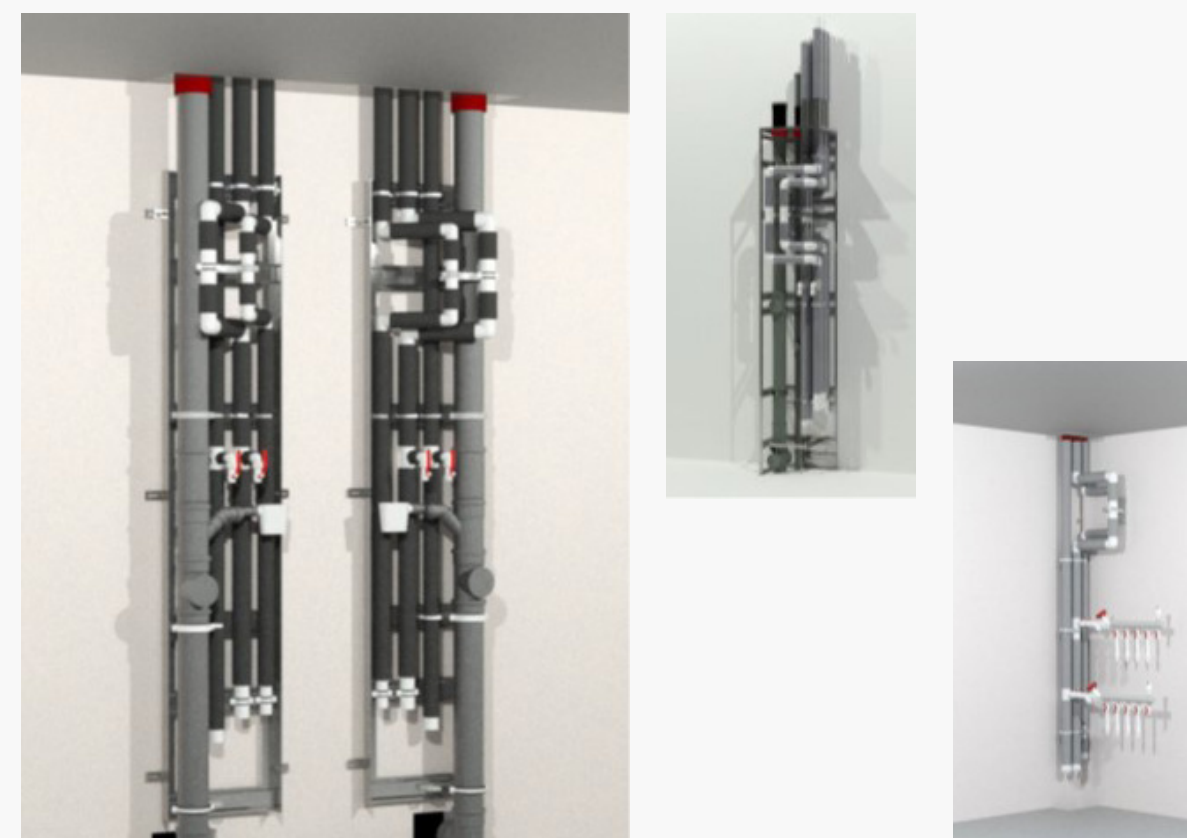
4 подсистемы



Порядок проектирования КОС



Шахт-Пакет



Шахт-пакет (ШП) — это изделие полной заводской готовности, которое представляет собой этажные участки трубопроводов инженерных систем ВК, смонтированных на жёстком металлическом каркасе (каркасное исполнение), либо на отдельных регулируемых креплениях (бескаркасное исполнение).

Шахт-пакеты разрабатываются на основе полученной от Заказчика документации, а также с учётом ГОСТ, сводов строительных норм и правил, ТУ производителей материалов и компонентов.

При разработке конструкций ШП учитываются конфигурации шахт размещения, материалы основы, на которую устанавливается ШП, и её конструктив (монолитные стены, сформированные перегородки или их отсутствие), номинированные материалы по бренд-листу, а также непосредственные требования заказчика.

Шахт-пакет

Шахт-пакеты
разделяются
по типам
в зависимости от:

2

Этажа установки
и конструктива

4

Конструктивного
исполнения каркаса
(каркасные,
бескаркасные)

6

Конструкции опалубки
(с независимой
опалубкой, креплением
опалубки к каркасу)

1

Зональности систем ХВС и ГВС
(1-я зона и 2-я зоны)

3

Схемы крепления ШП (крепление
к стене, крепление по схеме
«пол-потолок», крепления
к стенам, образующим угол);

5

Набора систем ВК (далее
перечислены системы,
которые могут присутствовать
в конструктиве ШП: В1
(хозяйственно-питьевой
водопровод, ХВС, 1-я зона
и 2-я зоны), Т3, Т4 (ГВС, 1-я зона
и 2-я зоны), К1 (хозбытовая
канализация), К2 (ливневая
канализация).

Преимущества



1

Всесезонное заводское
изготовление

2

100% заводской контроль
качества в 3 этапа
(входной контроль материалов
и компонентов, операционный
контроль производства, приемо-
сдаточный контроль изделий)

3

Сокращение времени
монтажа в 3 раза

4

Манометрические
испытания изделий
на производстве
(0,15МПа/5мин)

5

Экономия трудозатрат
при монтаже

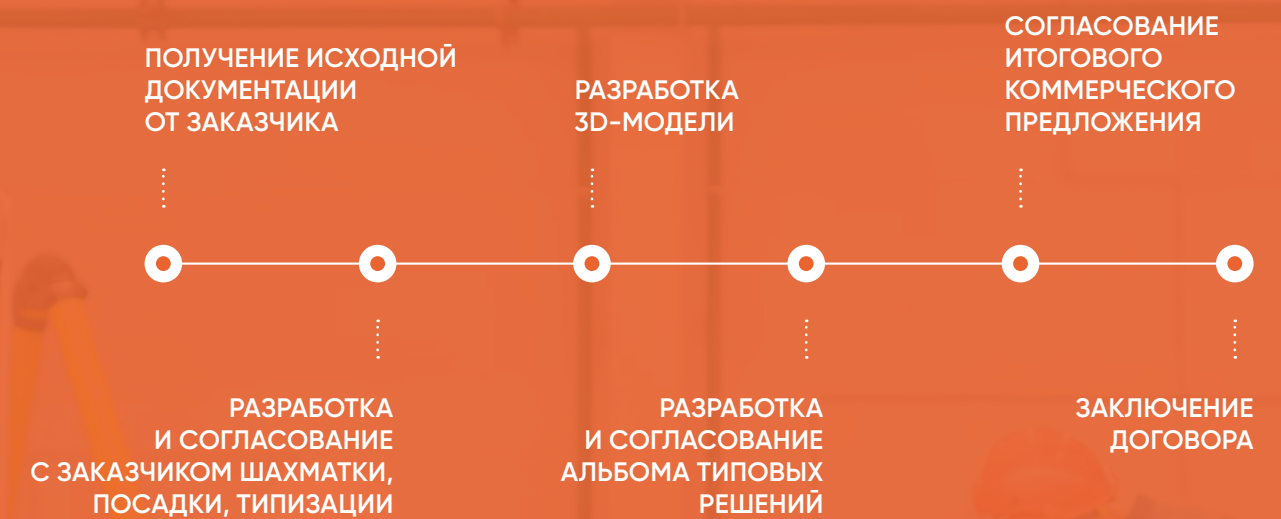
Шахт-пакет

Примеры монтажа на объекте:



ЖК «Монография»,
п. Шушары, 2024

Порядок проектирования ШП



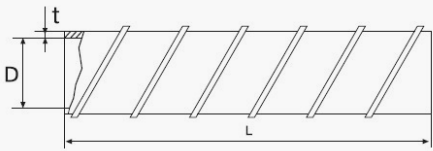
Основные параметры и характеристики круглых воздуховодов

Круглые воздуховоды изготовлены из оцинкованной стали в соответствии с требованиями настоящих ТУ

Стандартный ряд круглых спирально-навивных воздуховодов позволяет быстро и экономично смонтировать прочную, хорошо герметизированную вентиляционную систему в промышленном и гражданском строительстве. Воздуховоды круглого сечения экономически выгоднее. Круглые воздуховоды из оцинкованной стали и фасонные части к ним сечением от 100 мм до 2500 мм.

В состав системы воздуховодов входят прямые участки круглого сечения со спиральными швами или прямошовные воздуховоды, фасонные части и соединительные элементы прямых участков (ниппели), а также воздухораспределительные элементы. Возможны 2 варианта соединения элементов вентиляционных систем – ниппельное (соединение с помощью ниппеля) и фланцевое (соединение посредством сварных фланцев, изготовленных из уголка).

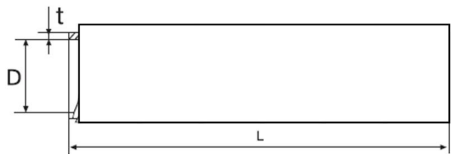
Прямой участок (спирально-навивной)



D – диаметр, мм
L – длина, мм
t – толщина стали, мм

D, мм	Толщина стали t, мм	Длина L, мм	Площадь поверхности 1 п.м., м²	Площадь живого сечения, м²	Вес 1 п.м., кг
100	0,4-1,0	от 200	0.32	0.008	1.6
125	0,4-1,0	от 200	0.40	0.012	2.0
140	0,4-1,0	от 200	0.45	0.015	2.3
160	0,4-1,0	от 200	0.51	0.020	2.6
200	0,4-1,0	от 200	0.63	0.031	3.2
250	0,4-1,0	от 200	0.79	0.049	4.0
280	0,4-1,0	от 200	0.88	0.062	4.4
315	0,4-1,0	от 200	0.99	0.078	5.0
355	0,4-1,0	от 200	1.12	0.099	7.1
400	0,5-1,2	от 200	1.26	0.126	8.0
450	0,5-1,2	от 200	1.42	0.159	9.0
500	0,5-1,2	от 200	1.58	0.196	10.0
560	0,5-1,2	от 200	1.76	0.246	11.2
630	0,5-1,2	от 200	1.98	0.312	12.6
710	0,5-1,2	от 200	2.24	0.396	14.2
800	0,5-1,2	от 200	2.52	0.501	16.0
900	0,5-1,2	от 200	2.83	0.636	25.6
1000	0,5-1,2	от 200	3.15	0.786	28.5
1120	0,5-1,2	от 200	3.52	0.985	31.8
1250	0,5-1,2	от 200	3.93	1.227	35.5

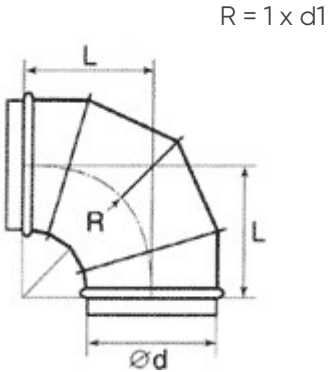
Прямой участок (прямошовный)



D – диаметр, мм
L – длина, мм
t – толщина стали, мм

D, мм	Толщина стали t, мм	Длина L, мм	Площадь поверхности 1 п.м., м²	Площадь живого сечения, м²	Вес 1 п.м., кг
100	0,4-0,7	200-2000	0.32	0.008	1.6
125	0,4-0,7	200-2000	0.40	0.012	2.0
140	0,4-0,7	200-2000	0.45	0.015	2.3
160	0,4-0,7	200-2000	0.51	0.020	2.6
200	0,4-1,0	200-2000	0.63	0.031	3.2
250	0,4-1,0	200-2000	0.79	0.049	4.0
280	0,4-1,0	200-2000	0.88	0.062	4.4
315	0,4-1,0	200-2000	0.99	0.078	5.0
355	0,4-1,0	200-2000	1.12	0.099	7.1
400	0,5-1,2	200-2000	1.26	0.126	8.0
450	0,5-1,2	200-2000	1.42	0.159	9.0
500	0,5-1,2	200-2000	1.58	0.196	10.0
560	0,5-1,2	200-2000	1.76	0.246	11.2
630	0,5-1,2	200-2000	1.98	0.312	12.6
710	0,5-1,2	200-2000	2.24	0.396	14.2
800	0,5-1,2	200-2000	2.52	0.501	16.0
900	0,5-1,2	200-2000	2.83	0.636	25.6
1000	0,6-2,0	200-2000	3.15	0.786	28.5
1120	0,6-2,0	200-2000	3.52	0.985	31.8
1250	0,6-2,0	200-2000	3.93	1.227	35.5

Отвод 90°

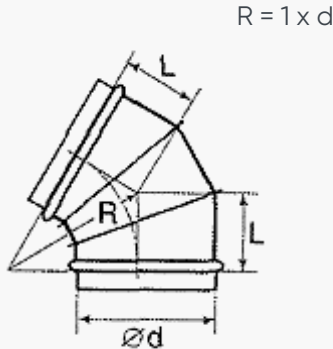


Радиус поворота в стандартном отводе равен его диаметру. При необходимости радиус может быть любой.

Диаметр, мм – d
Угол поворота, ° – A
Радиус поворота, мм – R

Диаметр d, мм	Длина L, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	58	0.07	0.4
125	72	0.09	0.4
160	92	0.14	0.7
200	115	0.20	0.9
250	144	0.29	1.3
280	162	0.36	1.6
315	182	0.45	2.0
355	205	0.55	3.1
400	231	0.69	3.8
450	260	0.85	4.7
500	290	1.10	6.1
560	325	1.26	7.0
630	365	1.65	9.1
710	412	2.10	11.6
800	465	2.90	16.0
900	522	3.58	28.2
1000	580	4.40	34.6
1120	650	5.40	42.4
1250	725	7.80	61.3

Отвод 60°

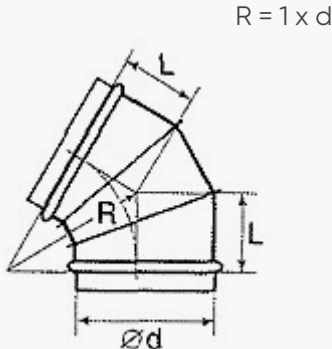


Радиус поворота в стандартном отводе равен его диаметру. При необходимости радиус может быть любой.

Диаметр, мм – d
Угол поворота, ° – А
Радиус поворота, мм – R

Диаметр d, мм	Длина L, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	58	0.07	0.4
125	72	0.09	0.4
160	92	0.14	0.7
200	115	0.20	0.9
250	144	0.29	1.3
280	162	0.36	1.6
315	182	0.45	2.0
355	205	0.55	3.1
400	231	0.69	3.8
450	260	0.85	4.7
500	290	1.10	6.1
560	325	1.26	7.0
630	365	1.65	9.1
710	412	2.10	11.6
800	465	2.90	16.0
900	522	3.58	28.2
1000	580	4.40	34.6
1120	650	5.40	42.4
1250	725	7.80	61.3

Отвод 45°

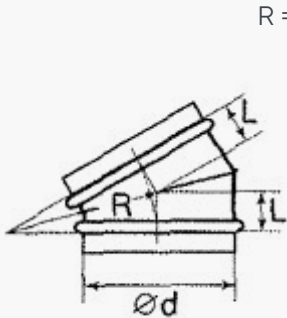


Радиус поворота в стандартном отводе равен его диаметру. При необходимости радиус может быть любой.

Диаметр, мм – d
Угол поворота, ° – А
Радиус поворота, мм – R

Диаметр d, мм	Длина L, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	43	0.06	0.3
125	52	0.08	0.4
160	66	0.13	0.6
200	83	0.21	0.8
250	104	0.31	1.1
280	116	0.40	1.3
315	130	0.48	1.6
355	142	0.51	2.5
400	162	0.55	3.1
450	186	0.67	3.7
500	204	0.81	4.5
560	232	0.99	5.5
630	261	1.23	6.8
710	294	1.52	8.4
800	331	2.25	12.4
900	373	2.80	22.0
1000	414	3.21	25.2
1120	464	4.10	32.2
1250	518	5.00	39.3

Отвод 30°

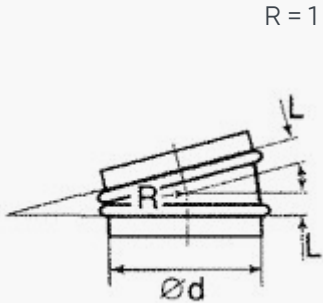


Радиус поворота
в стандартном отводе равен его
диаметру. При необходимости
радиус может быть любой.

Диаметр, мм – d
Угол поворота, ° – A
Радиус поворота, мм – R

Диаметр d, мм	Длина L, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	28	0.05	0.3
125	33	0.07	0.4
160	43	0.09	0.4
200	55	0.13	0.6
250	67	0.18	0.8
280	75	0.22	1.0
315	84	0.26	1.2
355	95	0.33	1.9
400	107	0.40	2.2
450	122	0.48	2.7
500	135	0.60	3.3
560	151	0.72	4.0
630	170	0.90	5.0
710	192	1.15	6.4
800	216	1.50	8.3
900	243	1.96	15.4
1000	270	2.27	17.9
1120	302	2.80	22.0
1250	338	3.40	26.7

Отвод 15°



Радиус поворота
в стандартном отводе равен его
диаметру. При необходимости
радиус может быть любой.

Диаметр, мм – d
Угол поворота, ° – A
Радиус поворота, мм – R

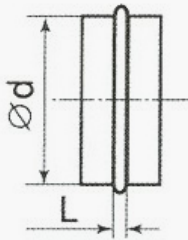
Диаметр d, мм	Длина L, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	14	0.04	0.2
125	16	0.05	0.3
160	21	0.07	0.4
200	26	0.09	0.4
250	33	0.13	0.6
280	37	0.15	0.7
315	42	0.18	0.8
355	47	0.22	1.3
400	53	0.26	1.5
450	сo	0.31	1.8
500	68	0.36	2.0
560	73	0.44	2.5
630	83	0.52	2.9
710	93	0.64	3.6
800	105	0.90	5.0
900	118	1.10	8.7
1000	132	1.32	10.4
1120	147	1.65	13.0
1250	165	2.29	18.0

Ниппель

Внутренний ниппель применяется для соединения прямых участков воздухопроводов. Наружный ниппель (муфта) применяется для соединения фасонных частей между собой.

Общая длина ниппеля:
Ø до 500–140 мм
Ø до 900–180 мм
Ø до 1250–200 мм

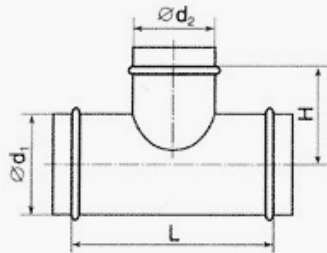
Дополнительные возможности:
увеличенная общая
длина ниппеля



Диаметр, мм - d

Диаметр d, мм	Длина L, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	6	0.05	0.3
125	6	0.06	0.3
160	6	0.08	0.4
200	6	0.09	0.4
250	6	0.11	0.5
280	8	0.13	0.6
315	8	0.14	0.7
355	8	0.16	0.9
400	8	0.18	1.0
450	8	0.20	1.1
500	8	0.22	1.3
560	8	0.32	1.8
630	8	0.36	2.0
610	10	0.41	2.3
800	10	0.46	2.6
900	10	0.51	4.1
1000	10	0.63	5.0
1120	10	0.71	5.6
1250	10	0.79	6.3

Тройник



Диаметр, мм - d1
Диаметр, мм - d2

Диаметр d1, мм	Диаметр d2, мм	Длина L, мм	Высота H, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	100	140	80	0.10	0.5
125	100	140	93	0.11	0.5
	125	170	93	0.13	0.6
160	100	140	ПО	0.14	0.7
	125	170	ПО	0.16	0.7
	160	210	ПО	0.19	0.9
200	100	150	130	0.17	0.8
	125	180	130	0.19	0.9
	160	220	130	0.22	1.0
	200	250	130	0.25	1.1
250	100	150	155	0.21	1.0
	125	180	155	0.23	1.0
	160	220	155	0.27	1.2
	200	250	155	0.30	1.3
	250	300	165	0.36	1.6
280	100	150	170	0.23	1.0
	125	180	170	0.26	1.2
	160	210	170	0.29	1.3
	200	250	170	0.33	1.5
	250	300	180	0.39	1.7
	280	340	180	0.43	1.9

315	100	160	187	0.26	1.2
	125	180	187	0.29	1.3
	160	220	187	0.33	1.5
	200	260	187	0.38	1.7
	250	310	197	0.44	1.9
	280	340	197	0.47	2.1
	315	375	197	0.52	2.3
355	100	160	207	0.29	1.6
	125	180	207	0.32	1.8
	160	220	207	0.37	2.1
	200	260	207	0.42	2.4
	250	310	217	0.48	2.7
	280	340	217	0.52	2.9
	315	375	217	0.57	3.2
400	355	415	217	0.62	3.5
	100	160	230	0.33	1.9
	125	180	230	0.35	2.0
	160	220	230	0.41	2.3
	200	260	230	0.46	2.6
	250	310	240	0.54	3.0
	280	340	240	0.58	3.2
450	315	375	240	0.63	3.5
	355	415	240	0.68	3.8
	400	460	240	0.75	4.2
	100	160	255	0.36	2.0
	125	180	255	0.39	2.2
	160	220	255	0.46	2.6
	200	260	255	0.52	2.9
500	250	310	265	0.60	3.3
	280	340	265	0.64	3.6
	315	375	265	0.64	3.8
	355	415	265	0.75	4.2
	400	460	265	0.75	4.2
	450	510	265	0.90	5.0
	100	170	280	0.42	2.4
560	125	190	280	0.45	2.5
	160	230	280	0.52	2.9
	200	270	280	0.58	3.2
	250	320	290	0.67	3.7
	280	350	290	0.72	4.0
	315	385	290	0.78	4.3
	355	425	290	0.84	4.7
630	400	470	290	0.91	5.0
	450	520	290	1.00	5.5
	500	570	290	1.10	6.1
	560	620	320	1.30	7.2
	600	670	320	1.40	7.7
	660	730	320	1.50	8.3
	720	790	320	1.60	8.8

560	100	170	310	0.46	2.6
	125	190	310	0.50	2.8
	160	230	310	0.58	3.2
	200	270	310	0.65	3.6
	250	320	320	0.75	4.2
	280	350	320	0.80	4.4
	315	385	320	0.86	4.8
630	355	425	320	0.93	5.2
	400	470	320	1.00	5.5
	450	520	320	1.10	6.1
	500	570	320	1.20	6.6
	560	620	320	1.30	7.2
	100	170	345	0.52	2.9
	125	190	345	0.56	3.1
710	160	230	345	0.64	3.6
	200	270	345	0.73	4.1
	250	320	355	0.83	4.6
	280	350	355	0.89	4.9
	315	385	355	0.96	5.3
	355	425	355	1.10	6.1
	400	470	355	1.13	6.3
800	450	520	355	1.23	6.8
	500	570	355	1.32	7.3
	560	620	355	1.42	7.9
	630	700	360	1.60	8.8
	100	180	395	0.65	3.6
	125	200	395	0.70	3.9
	160	240	395	0.79	4.4
900	200	280	395	0.89	4.9
	250	330	395	1.00	5.5
	280	360	400	1.10	6.1
	315	400	400	1.20	6.6
	355	440	400	1.30	7.2
	400	480	400	1.40	7.7
	450	530	400	1.50	8.3
1000	500	580	400	1.60	8.8
	560	630	400	1.70	9.4
	630	710	410	1.85	10.2
	710	790	410	2.10	11.6

800	100	180	440	0.80	4.4
	125	200	440	0.85	4.7
	160	240	440	0.95	5.3
	200	280	440	1.10	6.1
	250	330	450	1.20	6.6
	280	360	450	1.30	7.2
	315	400	450	1.40	7.7
	355	440	450	1.50	8.3
	400	480	450	1.60	8.8
	450	530	450	1.70	9.4
	500	580	450	1.82	10.1
	560	630	450	1.94	10.7
	630	710	450	2.13	11.8
	710	790	450	2.32	12.8
	800	880	450	2.60	14.3
900	100	180	490	0.88	7.0
	125	200	490	0.94	7.4
	160	240	490	1.07	8.4
	200	280	490	1.20	9.5
	250	330	500	1.35	10.6
	280	360	500	1.42	11.2
	315	400	500	1.60	12.6
	355	440	500	1.65	13.0
	400	480	500	1.77	13.9
	450	530	500	1.90	15.0
	500	580	500	2.03	16.0
	560	630	500	2.17	17.1
	630	710	500	2.40	18.9
	710	790	510	2.62	20.6
	800	880	510	2.88	22.7
	900	980	510	3.17	24.9

1000	100	180	540	0.97	7.7
	125	200	540	1.03	8.1
	160	240	540	1.16	9.2
	200	280	540	1.30	10.3
	250	330	550	1.50	11.8
	280	360	550	1.57	12.4
	315	400	550	1.68	13.2
	355	440	550	1.80	14.2
	400	480	550	1.92	15.1
	450	530	550	2.10	16.5
	500	580	550	2.22	17.5
	560	630	550	2.37	18.6
	630	710	550	2.61	20.5
	710	790	560	2.86	22.5
	800	880	560	3.13	24.6
1120	900	980	560	3.43	27.0
	1000	1080	560	3.81	30.0
	100	180	600	1.10	8.7
	125	200	600	1.17	9.2
	160	240	600	1.30	10.3
	200	280	600	1.44	11.4
	250	330	610	1.63	12.8
	280	360	610	1.73	13.6
	315	400	610	1.87	14.7
	355	440	610	2.06	16.2
	400	480	610	2.20	17.3
	450	530	610	2.32	18.3
	500	580	610	2.50	19.7
	560	630	610	2.65	20.9
	630	710	610	2.91	22.9
	710	790	620	3.19	25.1
	800	880	620	3.50	27.5
	900	980	620	3.81	30.0
	1000	1080	620	4.20	33.0
	1120	1200	620	4.60	36.2

1250

100	180	665	1.20	9.5
125	200	665	1.29	10.2
160	240	665	1.45	11.4
200	280	665	1.61	12.7
250	330	675	1.81	14.3
280	360	675	1.93	15.2
315	400	675	2.10	16.5
355	440	675	2.25	17.7
400	480	675	2.40	18.9
450	530	675	2.58	20.3
500	580	675	2.76	21.7
560	630	675	2.94	23.1
630	710	675	3.24	25.5
710	790	685	3.55	27.9
800	880	685	3.88	30.5
900	980	685	4.24	33.3
1000	1080	685	4.60	36.2
1120	1200	685	5.25	41.3
1250	1330	685	5.53	50.5

Переход



Тип 1
Переход
центральный

Тип 2
Переход
односторонний

Тип 3
Переход
со смещением

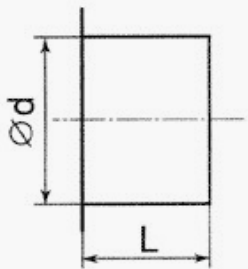
Диаметр, мм - d1 Диаметр, мм - d2 Длина, мм - L Смещение
(для типа 3),
мм - C

		Тип 1			Тип 2,3		
Диаметр d1, мм	Диаметр d2, мм	Длина L, мм	Площадь, м2	Вес, кг	Длина L, мм	Площадь, м2	Вес, кг
125	100	64	0.07	0.4	164	0.11	0.5
160	100	112	0.11	0.5	212	0.14	0.7
	125	78	0.09	0.4	178	0.14	0.7
200	100	167	0.16	0.7	267	0.19	0.9
	125	133	0.14	0.7	233	0.19	0.9
	160	85	0.12	0.6	185	0.18	0.8
250	100	236	0.21	1.0	336	0.27	1.2
	125	202	0.20	1.0	302	0.27	1.2
	160	154	0.19	0.9	254	0.26	1.2
	200	99	0.17	0.8	199	0.25	1.1
280	125	243	0.25	1.1	343	0.33	1.5
	160	195	0.24	1.1	295	0.32	1.4
	200	140	0.21	1.0	240	0.30	1.3
	250	71	0.17	0.8	171	0.28	1.3
315	125	291	0.32	1.4	391	0.39	1.7
	160	243	0.30	1.3	343	0.38	1.7
	200	188	0.28	1.3	288	0.37	1.6
	250	119	0.25	1.1	219	0.34	1.5
	280	78	0.22	1.0	178	0.32	1.4

355	160	298	0.38	2.1	398	0.46	2.6
	200	243	0.38	2.1	343	0.46	2.6
	250	174	0.32	1.8	274	0.42	2.4
	280	133	0.30	1.7	233	0.39	2.2
	315	85	0.26	1.5	185	0.34	1.9
400	160	365	0.47	2.6	465	0.56	3.1
	200	310	0.45	2.5	410	0.55	3.1
	250	241	0.39	2.2	341	0.52	2.9
	280	200	0.39	2.2	300	0.50	2.8
	315	152	0.35	2.0	252	0.47	2.6
450	355	97	0.30	1.7	197	0.42	2.4
	200	378	0.56	3.1	478	0.67	3.7
	250	310	0.57	3.2	410	0.64	3.6
	280	269	0.50	2.8	369	0.62	3.5
	315	221	0.47	2.6	321	0.59	3.3
500	355	166	0.42	2.4	266	0.54	3.0
	400	109	0.36	2.0	209	0.49	2.7
	200	447	0.69	3.8	547	0.79	4.4
	250	378	0.65	3.6	478	0.77	4.3
	280	337	0.63	3.5	437	0.75	4.2
560	315	289	0.59	3.3	389	0.71	4.0
	355	234	0.54	3.0	334	0.67	3.7
	400	177	0.48	2.7	277	0.61	3.4
	450	109	0.40	2.2	209	0.54	3.0
	250	461	0.82	4.6	561	0.95	5.3
630	280	420	0.79	4.4	520	0.93	5.2
	315	371	0.75	4.2	471	0.89	4.9
	355	317	0.70	3.9	417	0.85	4.7
	400	260	0.65	3.6	360	0.80	4.4
	450	191	0.56	3.1	291	0.72	4.0
	500	122	0.47	2.6	222	0.64	3.6
	250	557	1.03	5.7	616	1.14	6.3
	280	516	1.00	5.7	575	1.12	6.2
	315	468	0.97	5.4	527	1.09	6.0
	355	413	0.92	5.1	472	1.05	5.8
	400	356	0.88	4.9	415	0.99	5.5
	450	287	0.81	4.5	346	0.91	5.1
	500	219	0.73	4.1	277	0.80	4.4
	560	136	0.63	3.5	195	0.70	3.9

710	355	528	1.21	6.7	600	1 ~X 1	7.4
	400	471	1.16	6.4	520	1.28	7.1
	450	402	1.10	6.1	480	3.25	6.9
	500	333	1.00	5.5	400	1.14	6.3
	560	251	0.89	4.9	350	1.10	6.1
800	630	155	0.74	4.1	250	0.92	5.1
	400		1.52	8.4	594	1.52	8.4
	450	526	1.45	8.0	526	1.45	8.0
	500	457	1.37	7.6	457	1.37	7.6
	560	375	1.25	6.9	390	1.27	7.0
900	630	279	1.10	6.1	300	1.20	6.6
	710	174	0.89	4.9	220	0.96	5.3
	450	663	1.89	14.9	663	1.89	14.9
	500	594	1.77	13.9	594	1.77	13.9
	560	512	1.66	13.1	512	1.66	13.1
1000	630	416	1.50	11.8	416	1.50	11.8
	710	311	1.31	10.3	350	1.39	10.3
	800	187	1.06	8.4	250	1.18	9.3
	500	732	2.27	17.9	732	2.27	17.9
	560	649	2.14	16.8	649	2.14	16.8
1250	630	553	1.98	15.6	553	1.98	15.6
	710	448	1.81	14.3	448	1.81	14.3
	800	490	2.16	I / . U	490	2.16	,7.0
	900	352	1.81	14.3	352	1.81	14.3
	1000	215	1.42	11.2	250	1.42	11.2
	630	897	3.35	26.3	897	3.35	26.3
	710	792	3.17	24.9	792	3.17	24.9
	800	668	2.91	22.9	668	2.91	22.9
	900	531	2.62	20.6	531	2.62	20.6
	1000	393	2.23	17.6	393	2.23	17.6
	1120		1.72		300	1.84	14.5

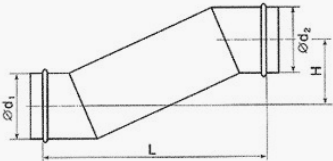
Заглушка



Диаметр, мм - d

Диаметр d, мм	Длина L, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	50	0.03	0.2
125	50	0.04	0.2
160	50	0.05	0.3
200	50	0.07	0.4
250	50	0.10	0.5
280	50	0.12	0.6
315	50	0.14	0.7
355	50	0.18	1.1
400	50	0.21	1.3
450	50	0.26	1.5
500	50	0.30	1.8
560	50	0.36	2.1
630	50	0.45	2.9
710	60	0.57	3.3
800	60	0.71	4.1
900	60	0.87	6.5
1000	70	1.10	8.2
1120	70	1.30	9.7
1250	70	1.58	11.8

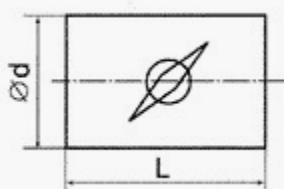
Утка



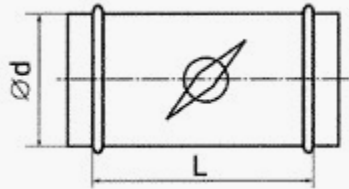
Соотношение размеров
с d1, d2, L, H - любое с учетом
технологических ограничений

Диаметр, мм - d1
Диаметр, мм - d2
Длина детали, мм - L
Высота - H

Заслонка (дроссель-клапан)



Тип 1
В воздуховоде

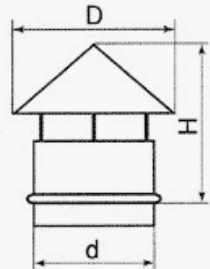


Тип 2
В ниппеле

Диаметр, мм – d
Длина, мм – L

Диаметр d , мм	Длина L , мм
100	180
125	205
160	240
200	280
250	370
280	400
315	435
355	475
400	560
450	610
500	660

Зонт

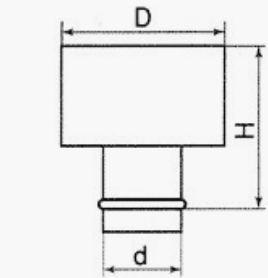


Зонт предназначен для защиты наружной части воздуховода круглого сечения от попадания в систему атмосферных осадков. Нижняя часть воздуховода оснащена ниппельным соединением. Отверстия для выброса воздуха могут быть закрыты сеткой.

Диаметр, мм – d

Диаметр, d , мм	Диаметр, D , мм	Высота H , мм
100	180	140
125	180	140
160	290	180
200	290	180
250	500	250
280	500	250
315	500	250
355	600	320
400	700	320
450	800	400
500	900	400
560	1000	500
630	1100	500
710	1250	700
800	1400	700
900	1600	850
1000	1800	850
1120	1850	900
1250	2000	1000

Дефлектор

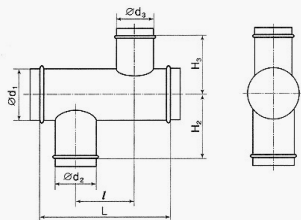


Дефлекторы служат для создания естественной тяги за счет теплового и ветрового напора. Ветер, набегая на дефлектор, создает внутри цилиндрической оболочки зону пониженного давления, способствующего работе вытяжной системы. Дефлекторы поставляются как в собранном, так и разобранном виде.

Диаметр, мм – d

Диаметр, d, мм	Диаметр, D, мм	Высота H, мм
200	400	340
250	500	425
315	630	540
400	800	680
500	1000	850
630	1250	1075

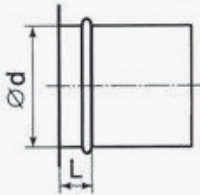
Крестовина



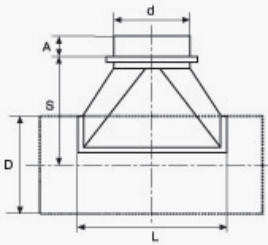
Диаметр корневой, мм – d1
Диаметр, мм – d2
Диаметр, мм – d3
Длина детали, мм – L
Если L = 0, – не указывать
Расстояние между врезками, мм – l
Угол между врезками от d3 к d2, ° – A

Врезка

Врезка круглая в прямоугольный воздуховод



Врезка круглая в круглый воздуховод



Диаметр, мм – d
Диаметр воздуховода (если врезка в круглый воздуховод), мм – D

Диаметр d, мм	Длина L, мм	Площадь, м²	Вес, кг
100	30	0.03	0.2
125	30	0.04	0.2
160	30	0.05	0.3
200	30	0.06	0.3
250	30	0.08	0.4
280	30	0.08	0.4
315	30	0.09	0.4
355	30	0.11	0.7
400	30	0.12	0.7
450	30	0.14	0.8
500	30	0.16	0.9
560	30	0.18	1.0
630	30	0.20	1.1
710	30	0.23	1.3
800	30	0.29	1.6
900	30	0.33	2.6
1000	30	0.37	3.0
1120	30	0.41	3.3
1250	30	0.50	4.0

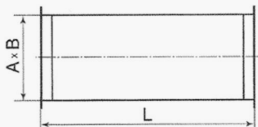
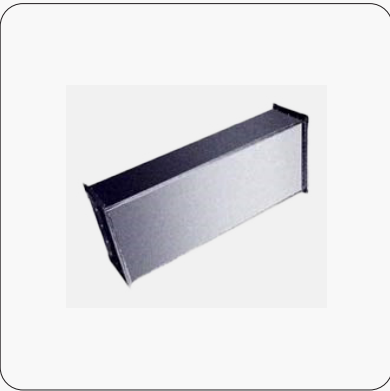
Основные параметры
и характеристики
прямоугольных воздуховодов

Прямоугольные воздуховоды из оцинкованной стали и фасонные части к ним, а также воздухораспределительные элементы периметром изделий от 200 мм до 16000 мм

Прямоугольные воздуховоды изготовлены из оцинкованной стали в соответствии с требованиями ТУ. Соединение воздуховодов – фланцевое на шине или сварных фланцах с герметизирующей прокладкой. Подсос воздуха в воздуховодах через неплотности, м³/час через 1 м² площади поверхности воздуховода при избыточном (отрицательном) давлении.

Сеть воздуховодов комплектуется из деталей (прямых участков, переходов, отводов, тройников, врезок, крестовин, заглушек и других фасонных деталей) сечением от 50х50 до 4000х4000, с шагом по каждому сечению 5 мм. При изготовлении прямоугольных воздуховодов сечением до 400 мм применяется сталь толщиной 0,45-1,0 мм; от 400 до 1000 мм – 0,5-1,2 мм; от 1000 мм – 0,7-2,0 мм.

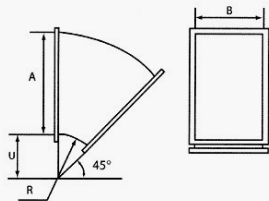
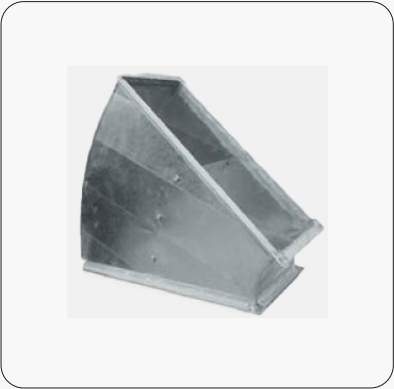
Прямой участок



0.015 — Площадь поперечного сечения, $A \times B$, м²
120 — Гидравлический диаметр $(2 \times A \times B) / (A + B)$, мм
2.4 — Вес 1 п.м. (без фланцев и дополнительной жесткости), кг

				AxB	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600	2000			
Толщина стали до, мм	0,45-1,0	Высота фланца, мм	Шина – 20,30, уголок 25-45	150	0.015 120 2.3	0.023 150 2.8															
				200	0.020 133 2.8	0.030 171 3.2	0.040 200 3.7	Зона экономически неэффективного использования прямоугольных воздуховодов. Использование круглых воздуховодов в данной зоне наиболее целесообразно.													
				250	0.025 143 3.2	0.038 188 3.8	0.050 222 4.1	0.063 250 4.5													
				300	0.030 150 4.7	0.045 200 5.2	0.060 240 5.8	0.075 273 6.3	0.090 300 6.9												
	0,5-1,2			400	0.040 160 5.8	0.060 218 6.3	0.080 267 6.9	0.1 308 7.4	0.120 343 8.0	0.160 400 9.1											
				500	0.050 167 6.9	0.075 231 7.4	0.1 286 8.0	0.125 333 8.5	0.150 375 9.1	0.200 444 10.2	0.250 500 11.3										
				600	0.060 171 8.0	0.090 240 8.5	0.120 300 9.1	0.150 353 9.6	0.180 400 10.2	0.240 480 11.3	0.300 545 12.4	0.360 600 13.5									
				800			0.16 320 11.3	0.20 381 11.8	0.24 436 12.4	0.32 533 13.5	0.40 615 14.6	0.48 686 15.7	0.64 800 17.9								
				1000				0.25 400 14.0	0.30 462 14.6	0.40 571 15.7	0.50 667 16.8	0.60 750 17.9	0.80 889 20.1	1.0 1000 22.2							
				1200					0.36 480 24.1	0.48 600 25.6	0.60 706 27.1	0.72 800 28.8	0.96 960 31.9	1.20 1091 35.1	1.44 1200 38.2						
				1400						0.56 622 28.8	0.70 737 30.4	0.84 840 31.9	1.12 1018 35.1	1.40 1167 38.2	1.68 1292 41.3	1.96 1400 44.5					
				1600						0.64 640 31.9	0.80 762 33.5	0.96 873 35.1	1.28 1067 38.2	1.60 1231 41.3	1.92 1371 44.5	2.24 1493 47.6	2.56 1600 50.8				
				2000							1.00 800 39.8	1.20 920 41.3	1.60 1140 41.3	2.00 1330 47.6	2.4 1500 50.8	2.8 1647 53.9	3.2 1778 57.0	4.0 2000 63.3			

Отвод 45°

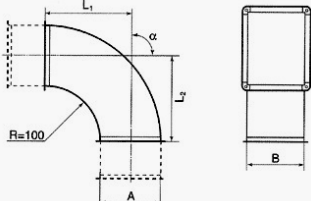
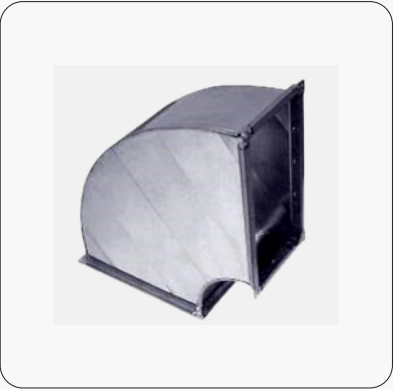


Для стандартного отвода $L1 = L2 = A/2 + 125$ мм (для фланца 30–135 мм).
Возможно любое соотношение размеров A, B, α, L1, L2, R с учетом технологических ограничений.

Ширина, мм – A
Высота, мм – B
Угол поворота, мм – α
Длина шейки, мм – L1
Длина шейки, мм – L2

толщина t, мм	Сторона A, мм	R	Сторона B, мм										
			100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
0,45–1,0	150	150	0.71	0.85									
0,45–1,0	200	150	1.13	1.32	1.5								
0,45–1,0	250	150	1.32	1.5	1.7	1.9							
0,45–1,0	300	150	2.11	2.52	2.9	3.3	3.5						
0,5–1,2	400	150	2.8	3.2	3.5	3.8	4.1	/11					
0,5–1,2	500	150		5.4	5.8	6.2	6.6	7.4	8.3				
0,5–1,2	600	150		6.2	6.6	7.0	7.4	8.3	9.1	9.9			
0,5–1,2	800	150			10.0	11.0	12.0	12.7	13.8	14.9	24.0		
0,6–2,0	1000	300				12.7	13.8	14.9	15.9	17.0	19.0	21.2	
0,6–2,0	1200	300					11.0	20.8	30.9	32.7	36.3	40.0	43.6
0,6–2,0	1400	300						38.0	41.4	43.6	47.9	52.0	56.5
0,6–2,0	1600	300						48.0	51.9	54.4	59.4	64.4	69.3
0,6–2,0	1800	300							56.0	60.4	64.7	68.6	72.7
0,6–2,0	2000	300							63.0	66.5	70.0	72.8	76.0

Отвод 90°

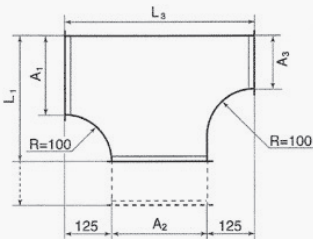
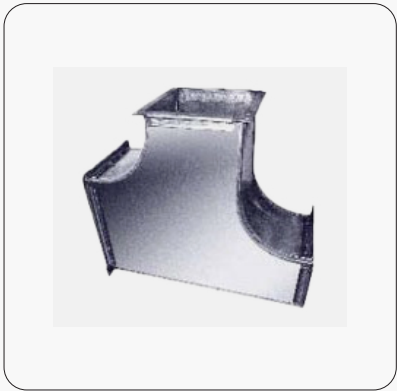


Для стандартного отвода $L1 = L2 = A/2 + 125$ мм (для фланца 30–135 мм).
Возможно любое соотношение размеров A, B, α, L1, L2, R с учетом технологических ограничений.

Ширина, мм – A
Высота, мм – B
Угол поворота, мм – α
Длина шейки, мм – L1
Длина шейки, мм – L2

толщина t, мм	Сторона A, мм	R	Сторона B, мм										
			100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200
0,45–1,0	150	150		1.08	1.28								
0,45–1,0	200	150	1.42	1.6	1.84								
0,45–1,0	250	150	1.75	2.03	2.26	2,5							
0,45–1,0	300	150	2.6	3.0	3.36	3.72	4.07						
0,5–1,2	400	150	3.6	4.1	4.6	4.96	5.37	6.13					
0,5–1,2	500	150		5.6	6.02	6.43	6.9	7.73	8.6				
0,5–1,2	600	150		7.3	7.8	8.08	8.55	9.5	10.5	11.4			
0,5–1,2	800	150			11.0	11.9	12.5	13.6	14.8	15.9	25.4		
0,6–2,0	1000	150				17.0	20.7	22.4	24.0	25.8	28.8	32.3	
0,6–2,0	1200	300					24.0	28.6	42.4	45.0	49.9	54.9	59.9
0,6–2,0	1400	300						48.0	52.8	55.6	61.1	66.6	72.0
0,6–2,0	1600	300						60.0	63.3	66.2	72.3	78.3	84.3
0,6–2,0	1800	300							73.0	79.0	85.4	92.2	99.0
0,6–2,0	2000	300							86.0	91.8	98.6	106.0	113.0

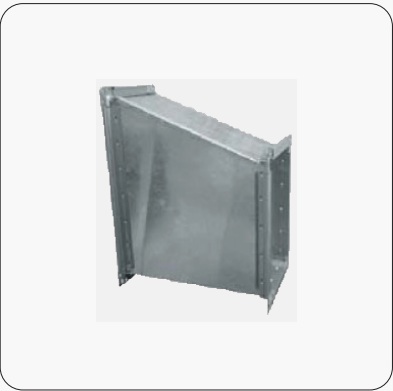
Тройник



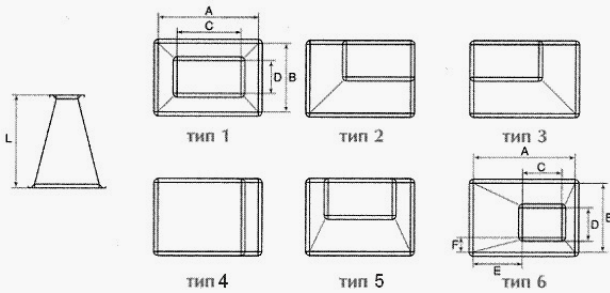
Ширина, мм - A1
Ширина, мм - A2
Ширина, мм - A3
Высота, мм - B
Длина, мм - L1

Толщина стали, мм	Сечение воздуховода, мм	Сечение врезки, мм	длина L, мм	Площадь, кв.м.
0,45-1,0	150x150	150x150	300	0,25
0,45-1,0	250x250	150x150	350	0,39
0,5-1,2	400x400	150x150	350	0,60
0,5-1,2	400x400	250x250	450	0,76
0,5-1,2	500x500	150x150	350	0,74
0,5-1,2	500x500	250x250	450	0,94
0,5-1,2	600x600	150x150	350	0,88
0,5-1,2	600x600	250x250	450	1,12
0,5-1,2	600x600	400x400	600	1,44
0,5-1,2	600x600	500x500	700	1,63
0,5-1,2	800x800	150x150	350	1,16
0,5-1,2	800x800	250x250	450	1,48
0,5-1,2	800x800	400x400	600	1,92
0,5-1,2	800x800	500x500	700	2,19
0,5-1,2	800x800	600x600	800	2,44
0,6-2,0	1000x1000	150x150	350	1,44
0,6-2,0	1000x1000	250x250	450	1,84
0,6-2,0	1000x1000	400x400	600	2,40
0,6-2,0	1000x1000	500x500	700	2,75
0,6-2,0	1000x1000	600x600	800	3,08
0,6-2,0	1000x1000	800x800	1000	3,68
0,6-2,0	1200x1200	150x150	350	1,72
0,6-2,0	1200x1200	250x250	450	2,20
0,6-2,0	1200x1200	400x400	600	2,88
0,6-2,0	1200x1200	500x500	700	3,31
0,6-2,0	1200x1200	600x600	800	3,72
0,6-2,0	1200x1200	800x800	1000	4,68
0,6-2,0	1200x1200	1000x1000	1200	5,16
0,6-2,0	1600x1600	150x150	350	2,28
0,6-2,0	1600x1600	250x250	450	2,92
0,6-2,0	1600x1600	400x400	600	3,84
0,6-2,0	1600x1600	500x500	700	4,43
0,6-2,0	1600x1600	600x600	800	5,00
0,6-2,0	1600x1600	800x800	1000	6,08
0,6-2,0	1600x1600	1000x1000	1200	7,08

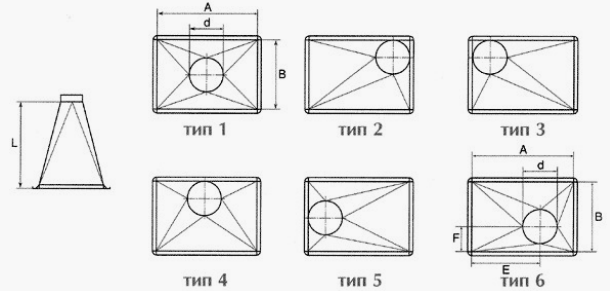
Переходы



Переход с прямоугольного сечение на прямоугольное сечение



Переход с прямоугольного сечения на круглое сечение



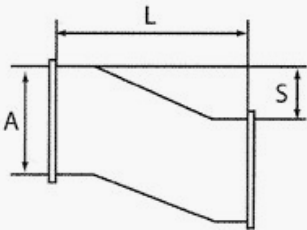
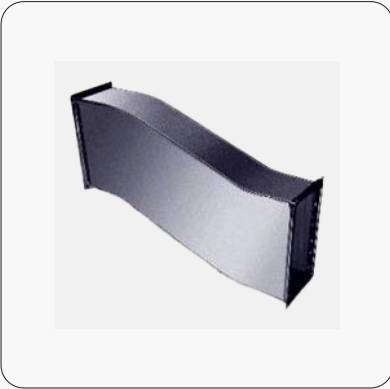
Тип перехода - п
Ширина, мм - А
Высота, мм - В
Ширина, мм - С
Высота, мм - D
Длина, мм - L

Соотношение размеров А, В, С, D, L, E, F -
любые с учетом технологических ограничений

Смещение по стороне А, мм - E
Смещение по стороне В, мм - F

Диаметр, мм											
	100	125	160	200	250	315	355	400	450	500	560
Прямоугольное сечение, мм	Монтажная длина, 300 мм										
	100x150	100x150	100x150	150x150	150x150	150x250	250x250	250x300	250x500	400x400	400x400
			150x150	150x200	150x200	250x250	250x300	250x400	400x400	400x500	400x500
			150x250	150x250	150x250	250x300	250x400	250x500	400x500	400x600	400x600
				250x250	250x250	250x400	250x500	400x400		500x500	500x500
					250x300		400x400	400x500		500x600	500x600
	Монтажная длина, 400 мм										
					250x500				250x400		
									400x600		
	Монтажная длина, 500 мм										
										250x500	400x800
										400x800	
	Монтажная длина, 600 мм										
										400x800	
										500x800	

Утка

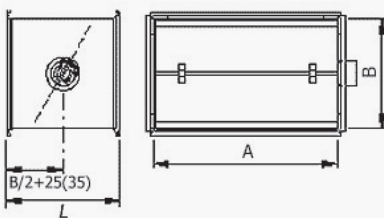


Возможны любые соотношения размеров A, B, C, D, L, t с учетом технологических и аэродинамических ограничений

Высота, мм – A
Ширина, мм – B
Высота, мм – C
Ширина, мм – D
Длина, мм – L
Смещение, мм – t

Рекомендуемые размеры S и L в зависимости от размеров сторон воздуховодов A и B					
A/B, мм \ S, мм	до 200	250–300	350–400	500–600	700–800
	L, мм				
100–400	400	500	600	800	900
500–600	500	600	700	900	1000
700–800	600	700	800	1000	1100
1000–1200	800	900	1000	1000	1200
1400–2000	1000	1100	1100	1200	1500

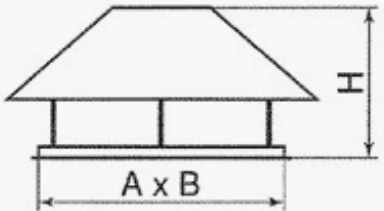
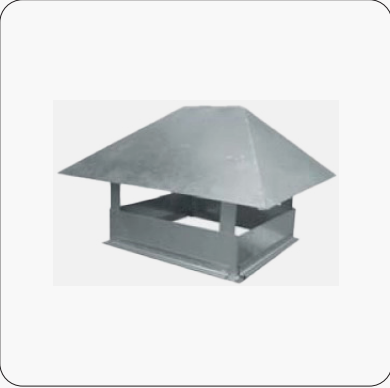
Заслонка (дроссель-клапан)



Заслонка или дроссель-клапан применяется для пуско-наладки систем вентиляции для выравнивания скорости воздуха по ответвлениям.

Высота, мм – A
Ширина, мм – B
Длина, мм – L

Зонт



Зонт предназначен для защиты наружной части воздуховода прямоугольного сечения от попадания в систему атмосферных осадков.

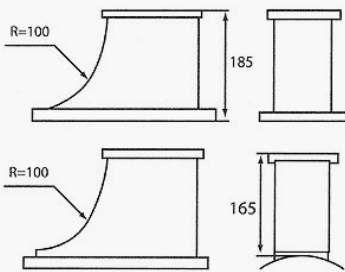
Габаритный размер, мм – AxBxH
Высота фланца: 20, 30 мм – n
Указывать при наличии сетки – C

Соотношения размеров A, B, H + любые с учетом технологических ограничений

Возможность изготовления с защитной сеткой (исполнение «С»)

Материал:
оцинкованная сталь

Врезка

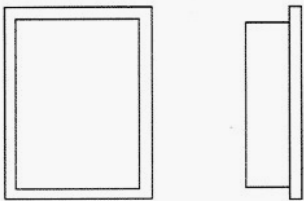
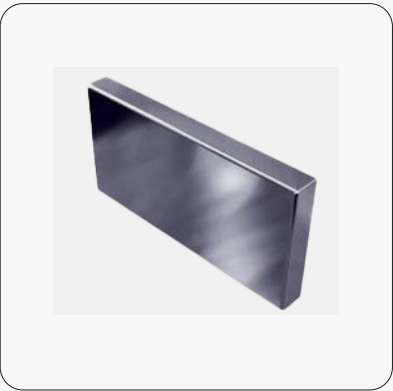


Соотношение размеров А, В,
С, D, L, E, F – любые с учетом
технологических ограничений

Ширина, мм – А
Высота, мм – В
Длина, мм – L
Диаметр, мм – D

толщина t, мм	большая сторона	Сторона В, мм											
		100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	
0,45-1,0	150	0.28	0.33										
0,45-1,0	200	0.33	0.39	0.44									
0,45-1,0	250	0.39	0.44	0.5	0.6								
0,45-1,0	300	0.44	0.5	0.6	0.66	0.72							
0,5-1,2	400	0.6	0.66	0.72	0.78	0.84	0.89						
0,5-1,2	500		0.78	0.84	1.04	0.89	1.08	1.2					
0,5-1,2	600		1.04	0.89	1.2	1.08	1.39	1.32	1.67				
0,5-1,2	800			1.39	1.45	1.53	1.67	1.8	2.7	3.1			
0,6-2,0	1000				2.43	2.52	2.7	2.9	3.1	3.5	3.9		
0,6-2,0	1200					2.9	3.1	3.3	3.5	3.9	4.3	4.7	
0,6-2,0	1400						3.5	3.7	3.9	4.3	4.7	5.05	
0,6-2,0	1600						3.9	4.0	4.3	4.7	5.05	5.45	
0,6-2,0	1800							4.5	4.7	5.05	5.45	5.8	
0,6-2,0	2000							4.9	5.05	5.45	5.8	6.2	

Заглушка

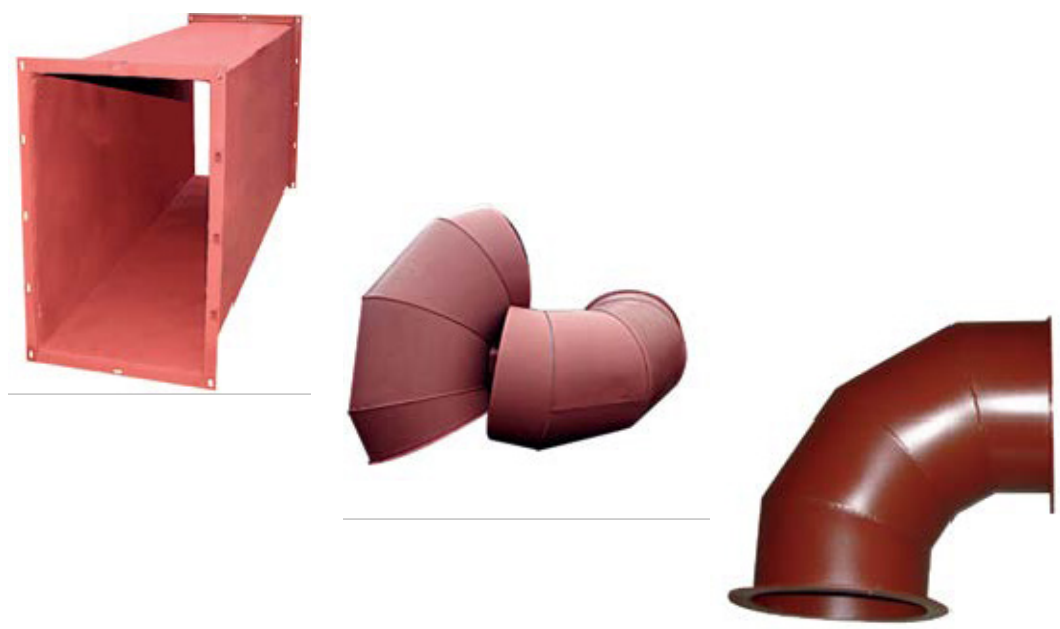


Ширина, мм – А
Высота, мм – В

толщина t, мм	большая сторона	Сторона В, мм											
		100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000	1200	
0,45-1,0	150	0.14	0.15										
0,45-1,0	200	0.15	0.17	0.2									
0,45-1,0	250	0.17	0.2	0.23	0.28								
0,45-1,0	300	0.22	0.23	0.28	0.3	0.33							
0,5-1,2	400	0.28	0.3	0.33	0.41	0.39	0.44						
0,5-1,2	500		0.41	0.39	0.41	0.44	0.49	0.61					
0,5-1,2	600		0.41	0.44	0.57	0.49	0.61	0.7	0.76				
0,5-1,2	800			0.61	0.68	0.7	0.76	0.82	1.22	1.4			
0,6-2,0	1000				0.78	0.82	1.22	0.94	1.4	1.6	1.78		
0,6-2,0	1200					0.94	1.4	1.5	1.6	1.78	1.9	2.1	
0,6-2,0	1400						1.6	1.8	1.78	1.9	2.1	2.27	
0,6-2,0	1600						1.78	1.9	1.9	2.1	2.27	2.4	
0,6-2,0	1800							2.0	2.1	2.27	2.4	2.67	
0,6-2,0	2000							2.2	2.27	2.4	2.67	2.8	

Изделия для систем вентиляции

Воздуховоды из черной стали



Предназначаются для тех вытяжных систем, где воздушный поток содержит мелкодисперсную пыль и абразивные частицы или имеет высокую температуру. Все это приводит к тому, что сварные воздуховоды из черной стали быстрее изнашиваются. Они применяются в системах аспирации (для удаления неслипающихся отходов

и пыли производства), дымоудаления, а также в системах пневмотранспорта (для осуществления транспортировки гранулированных сыпучих продуктов). Изготавливаются сварные воздуховоды из черной стали, которая имеет толщину от 1,00–1,4 мм с учетом соединения на фланцах.

Алюминиевые клапана с резиновым уплотнителем



Алюминиевый клапан с ручным приводом полностью выполнен из алюминия. Предназначен для открытия или закрытия вентиляционного канала или иного строительного проема, через который проходит поток воздуха, при различных скоростях и объемах. Алюминиевый клапан состоит из рамы и лопастей, установленных в ней. В движение приводятся с помощью специальных пластиковых шестерней и подшипниковых втулок. На каждой ламели установлены резиновые уплотнители. Ось регулировки квадратная. Возможна установка на данную ось электропривода или ручной ручки регулирования.

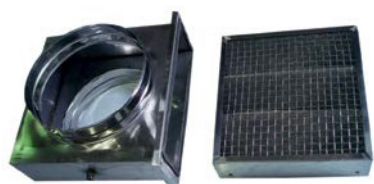
Алюминиевый клапан поставляется без какого-либо дополнительного покрытия. Под заказ возможна порошковая покраска RAL. Минимальный размер – 200 x 200 мм. Максимальный размер – 2000 x 2000 мм. Возможно изготовление больших размеров с использованием дополнительных усилений.

Монтаж алюминиевого клапана осуществляется путем крепления фланцев клапана к ответным фланцам воздуховодов или других установок вентиляционных систем с помощью болтов и саморезов. Необходимо обратить внимание на то, чтобы геометрия заслонки осталась неизменной.

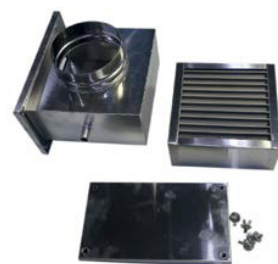
Изделия для систем вентиляции

Другие изделия из нержавеющей стали, изготовленные при помощи аргонно-дуговой сварки

Фильтр сетчатый
искрогасящий



Фильтр влагоотделяющий
(каплеуловитель)



Зонт-пирамида
прямоугольная



Фильтр влагоотделяющий
(каплеуловитель)



Зонт-пирамида
прямоугольная



Зонты из нержавеющей стали с жироуловителями

Приточно-вытяжные
островные зонты
нержавеющие (тип 3)



Приточно-вытяжные
пристенные зонты (тип 1)



Прямоугольные приточно-
вытяжные островные (тип 2)



Прямоугольные приточно-
вытяжные островные (тип 1)



Прямоугольные приточно-
вытяжные пристенные (тип 2)



Предназначаются зонты из нержавеющей стали для установки в местах выделения пыли, испарения веществ и тепловыделения системы вытяжной вентиляции. Они также служат для удаления химических и водяных паров, пыльного воздуха. Зонты могут размещаться над любой зоной работы с химреактивами и различным пищевым, пыле- и тепловыделяющим оборудованием.

Они имеют длительный срок службы, не подвергаются коррозии и термостойчивы.

Мы изготавливаем как вытяжные, так и приточно-вытяжные зонты пристенные и островные 3-х типов.

Изделия для систем вентиляции

Фурнитура и расходные материалы для производства и монтажа вентиляционных систем

Гибкая вставка



Лента уплотнительная межфланцевая из вспененного полиэтилена



Герметик универсальный силиконовый прозрачный



Скотч алюминиевый



Скотч монтажный ПВХ армированный



Хомут ленточный металлический МТС



Зажим МТСЛ для ленточного металлического хомута (упаковка 50 шт)



Магнофлекс



Перфолента, лентаперфорированная оцинкованная



Шина



Уголок



Болт



Гайка



Гайка удлиненная



Шайба



Саморез



Шпилька



Траверса



Скоба монтажная вентиляционная 30x3 с болтом



Анкер



Анкер-клин



Струбцина монтажная



Узел управления с квадратной ручкой (для дроссель-клапанов)



СОПУТСТВУЮЩИЙ ПРОДУКТ ПРОИЗВОДСТВА

Профиль

Металлопродукция широко применяется в строительной отрасли. Производство профиля из оцинкованной стали с помощью холодного проката позволяет сделать строительный процесс более экономически выгодным.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПАРАМЕТР
Материал	Сталь 220–450
Технология	Класс цинкового покрытия не ниже ZN275
Размер	Толщина от 1.2 до 3 мм, длина до 12 м
Срок эксплуатации	До 50 лет
Особенность	Повышенная точность изготовления
Вариативность	С-образный, П-образный, L-образный, шляпный

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

100% заводское
качество

>10% сокращение себестоимости
производства продукции с профилем

ПРОДУКЦИЯ

Металлоконструкции

Индивидуальный подход в изготовлении любых вариантов металлоконструкции под ключ, включающих в себя проектирование, производство и монтаж позволяет заказчику закрыть всю потребность в данных продуктах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПАРАМЕТР
Материал	Металл любой вариативности
Технология	Сварка, нарезка, гибка любой вариативности в зависимости от проекта
Размер	Согласно проекту
Срок эксплуатации	50 лет
Особенность	Заводское качество исполнения и поставка без срывов
Комплектация	Изделие и монтажный комплект
Вариативность	Возможность выбора цветовой гаммы, индивидуального дизайна

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

100% заводское
качество

1–3 недели – сокращение
сроков поставки на объект

Сроки проектирования: от 1 дня

Сроки производства: от 1 дня

Сроки поставки: от 3 дней

Срок монтажа: 15–30 минут/панель

Цена (см. на сайте):

от 199 руб.*

* не является офертой

Условия по логистике: доставка до склада/
проекта по условиям договора

Сроки проектирования: от 3 дней

Сроки производства: от 3 дней

Сроки поставки: от 3 дней

Срок монтажа: от 3 деки

Цена (см. на сайте):

от 200 тыс. руб./т*

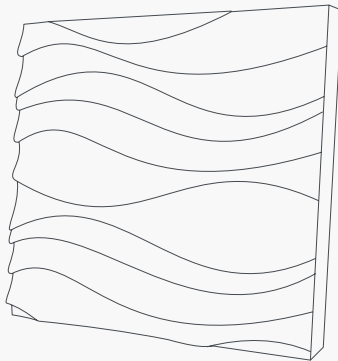
* не является офертой

Условия по логистике: доставка до склада/
проекта по условиям договора

ПРОДУКЦИЯ

Стеклофибробетон

Контроль сроков поставки в дополнение с высоким качеством продукции позволяет точно контролировать ход строительства.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПАРАМЕТР
Материал	Композит из мелкозернистого бетона с включением стекловолокна
Технология	Напыление смеси бетона и стекловолокна на арматурный каркас в опалубке
Размер	От 3-5 см до 4-5 метров. Толщина несущего слоя не менее 20 мм
Срок эксплуатации	Не менее 50 лет
Особенность	Легкий тонкостенный, негорючий материал, обладающий высокими прочностными характеристиками, таким как морозостойкость, водонепроницаемость, устойчивость к воздействию агрессивных сред. Применяется, в основном, в качестве декоративной отделки
Комплектация	Цемент, песок, вода, пластификатор и щелочестойкое стекловолокно
Вариативность	Стеклофибробетон позволяет создавать прочные и легкие декоративные изделия любой конфигурации и цвета

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКЦИИ

2-3% экономия
материала

2-8 недель — сокращение
сроков поставки на объект

Сроки проектирования: от 10 дней

Сроки производства: от 5 дней

Сроки поставки: от 3 дней

Срок монтажа: 15 минут/комплект

Цена (см. на сайте):

от 199 руб.*

* не является офертой

Условия по логистике: доставка до склада/
проекта по условиям договора



